attrezzature

di Marco Giussani

Sip&T «accelera» le camicie di rivestimento

Il twister automatico proposto e brevettato dalla società campana ancora una volta colpisce nel segno, grazie a un'attrezzatura di concreto aiuto nel settore dei pali intubati e dei relativi sistemi di gestione dei casings.

Chi mastica di cantiere ne conosce profondamente le esigenze, le reali necessità e i pericoli. Per questo la filosofia costruttiva di Sip&T si muove nel solco della concretezza operativa, con un occhio attento anche alla sicurezza.

Il twister automatico

Con l'ideazione del nuovo twister automatico, Sip&T si mantiene lungo la strada della praticità e realizzabilità, una via maestra, imboccata da tempo, che sta dando ottimi risultati. Anche in questo caso, infatti, si tratta di un'innovazione tecnologica mirata a risolvere una precisa problematica evidenziata dai clienti e si traduce in una reale ed evidente evoluzione del prodotto. Una novità che, in un contesto di accrescimento della propria competitività e di salvaguardia dei propri diritti, è stata debitamente brevettata. Il nuovo twister automatico, inoltre, si presenta come un sistema connotato da tutti i crismi della sicurezza. Utilizzando tale dispositivo si possono evitare tutte quelle operazioni di connessione dei rivestimenti al twister che avvengono manualmente, con l'operatore posto al di sotto delle attrezzature (rotary, trascinatore, tubo, eccetera), dove anche il pericolo di rilascio di materiale può essere elevato.

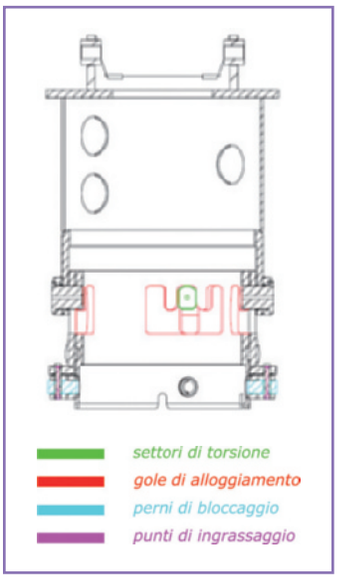
Ma è finalmente giunto il momento di entrare nei dettagli, di vedere – affidandoci a una spiegazione tecnico-fotografica e spiegando i principi tecnologici e i vantaggi pratici – quanto di originale è stato ideato e realizzato dall'azienda campana. I tubi di rivestimento, o camicie che dir si voglia, sono realizzati con acciai di alta qualità e il loro utilizzo è previsto per le palificazioni in terreni che richiedono la protezione dello scavo per evitare il collassamento del palo trivellato. Due semigiunti maschio/femmina, applicati alle estremità dei singoli elementi dei tubi colonna, facilitano la loro giunzione. In questo contesto si colloca il recente sviluppo tecnico del twister da parte di Sip&T, realizzato con un sistema meccanico di

Twister in posizione di riposo

aggancio/sgancio alle camicie di rivestimento, che può essere utilizzato su tutte le macchine per grande perforazione verticale. Il sistema è in grado di aumentare la sicurezza e la produttività nell'esecuzione dei pali incamiciati, eliminando i pericoli e le perdite di tempo causate dalle fasi di aggancio manuale.

La sequenza operativa

Il twister (come appare nella figura 1) è in posizione di riposo cioè non ha nessuna camicia agganciata. Il settore di torsione si trova nella gola di alloggiamento centrale e i perni di bloccaggio sono sganciati. Il processo di serraggio del tubo (figura 2) è il seguente: il giunto femmina del twister viene centrato e inserito nel giunto maschio della camicia da connettere, mentre il settore di torsione passa dalla posizione di riposo a quella operativa collocandosi indifferentemente all'estremità di una delle due gole esterne di alloggiamento. Contemporaneamente i perni di bloccaggio si inseriscono assicurando la perfetta connessione fra i due giunti.



Chi è Sip&T

Con sede a Baronissi, in provincia di Salerno, Sip&T è una società specializzata nella progettazione e produzione di attrezzature rivolte alla perforazione di grande diametro. Kelly bar, eliche, bucket, tubi rivestimento, tubi getto, eliche continue CFA, FDP (utensile per il costipamento laterale) e tubi spalla sono solo alcuni esempi significativi dell'ampia linea produttiva. Una gamma che si caratterizza per un'innata flessibilità che trova nella customizzazione delle attrezzature la sua ragione d'essere. Lo staff, giovane e dinamico, opera in tre unità produttive il cui lay-out, contraddistinto da elevata elasticità, permette la massima personalizzazione delle attrezzature, sviluppate in base alle specifiche richieste del cliente e del cantiere.

A questo punto la rotary può trasmettere la rotazione in senso orario, o antiorario, e spingere verso il basso per far avanzare le camicie in profondità. Terminate le operazioni di scavo, per estrarre dal palo la colonna dei rivestimenti (figura 3) sarà

Twister in posizione di serraggio con la camicia

Estrazione dei tubi di rivestimento dal palo

sufficiente fermare la rotazione e sollevare il settore di torsione che si andrà a collocare nella parte superiore di una delle due gole esterne di alloggiamento, innalzando la colonna rivestimento grazie all'ausilio del martinetto idraulico dell'argano pull-down della trivella. Lo sgancio del twister dal tubo avverrà riportando il settore di torsione nella sua originaria posizione di riposo, cioè quella centrale rispetto alle tre gole di alloggiamento.

© RIPRODUZIONE RISERVATA