

SIP&T

UN BRAND SU CUI CONTARE

Customizzazione, innovazione e qualità: sono i tre pilastri su cui si è basata la (costante) crescita dell'azienda campana, che propone kelly bar e rotary tools efficienti e compatibili con le trivelle dei più famosi costruttori, attraverso progetti moderni, continui restyling e aggiornamenti tecnologici

di Pietro Gabrielli



In un mercato sempre più competitivo, la strategia di SIP&T è semplice quanto efficace: puntare sulla realizzazione di prodotti “su misura”, svilupparne le funzionalità e controllarli scrupolosamente prima che vengano consegnati al cliente. Questi obiettivi si associano a un management giovane e motivato, a un’ampia gamma produttiva, a un servizio rapido e a un’elevata affidabilità, oltre che alla vocazione all’internazionalizzazione. Fin dalla sua fondazione, che risale a oltre 20 anni fa, ciò che ha sempre caratte-



▲ SISTEMA D’INSONORIZZAZIONE DEI KELLY BAR CON GOMMA BUTILICA SUPER ADESIVA IN LEGA DI ALLUMINIO. LA MEDIA DI DECREMENTO DEL RUMORE A 70 MPH È DI 5,37 DB

zzato SIP&T nel settore delle fondazioni è stata la scelta strategica di produrre internamente tutti i singoli componenti delle attrezzature da perforazione, così da poter controllare l’intero processo produttivo e garantire una maggiore qualità del prodotto. Per realizzare tale visione d’impresa, l’azienda campana ha strutturato un processo manifatturiero supportato da macchinari di elevata precisione, affidati a personale specializzato. Il tutto garantito da una spiccata attenzione per le più diverse esigenze del mercato domestico e internazionale. La gamma prodotti comprende oggi kelly bar, utensili per terreni aventi di-

verse morfologie, tubi rivestimento, tubi getto, eliche CFA, utensili per il costipamento laterale, tubi spalla per diaframmi e tutti i ricambi necessari al loro utilizzo. Il core business aziendale è la produzione delle aste telescopiche – kelly bar, siano esse a frizione o a incastro.

Flessibilità dei processi produttivi

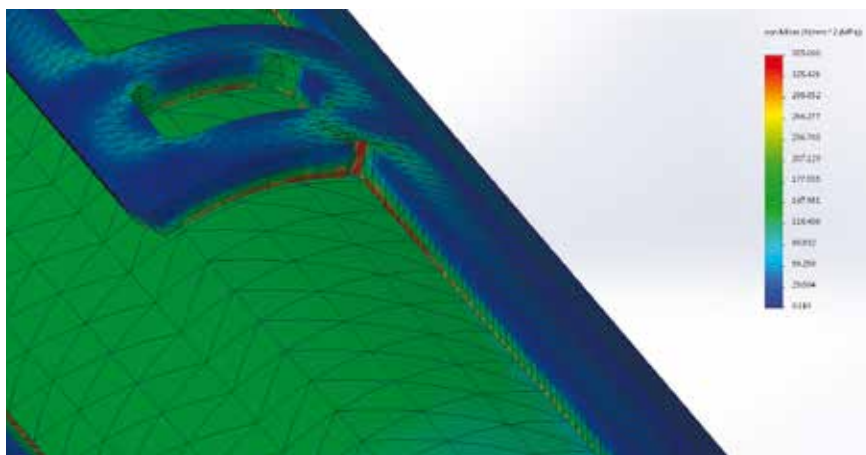
Interpretando le richieste dei clienti, analizzando i report di diversi cantieri dove i kelly bar sono impiegati, studiando le loro prestazioni in terreni geologicamente impegnativi e verificandone i rendimenti, ogni singolo kelly



▲ PROCESSO DI SALDATURA A FILO CONTINUO CON TECNICA AD ARCO SOMMERSO SOTTO PROTEZIONE DI SCORIA. PERMETTE DI OPERARE CON ELEVATE VELOCITÀ, È COMPLETAMENTE AUTOMATICO CON QUALITÀ DELLE SALDATURE ELEVATA RISPETTO A QUELLE MANUALI

viene realizzato basandosi su un calcolo a elementi finiti FEM (Finite Element Method), metodo numerico usato per risolvere problemi complessi e oggi divenuto il principale per eseguire le analisi strutturali, fondamentale per affrontare e risolvere le sfide offerte dalle varie fasi dello sviluppo del prodotto.

SIP&T ha tratto grossi benefici introducendo tale analisi nel suo processo produttivo: ha incrementato la varietà di materiali utilizzati per la realizzazione dei kelly, ha ottimizzato peso, spessori e forma, ha ridotto il “testing time” e con esso il “time-to-market”. Un evidente vantaggio si è avuto nella fase produttiva, durante la quale si è notata una sensibile riduzione del peso dei materiali utilizzati, dello spreco dei materiali e dei tempi di produzione, nonché un aumento della capacità produttiva ed efficienza energetica. Dal punto di vista commerciale si è registrato un in-



STRESS ANALYSIS SUGLI INCASTRI KELLY (VON MISES). I MATERIALI DUTTILI SOGGETTI AD UNO STATO DI TENSIONE IDROSTATICO HANNO UNA RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO SUPERIORE RISPETTO AL VALORE OTTENUTO DALLA SEMPLICI PROVE DI TRAZIONE

cremento della domanda e del rapporto qualità/prezzo attraverso la differenziazione della proposta.

I positivi feedback dai cantieri hanno confermato un miglioramento del comportamento dei kelly e hanno potenziato

la fidelizzazione dei clienti. Sono altresì aumentati il numero e la tipologia di kelly bar immessi sul mercato, riducendo quasi a zero il costo e il numero di resi a causa di rotture o imperfezioni. Tutto ciò consente, in tempi brevi, di fornire al cliente l'attrezzatura finita, realizzata in accordo alla coppia della trivella e alle caratteristiche progettuali del palo da trivellare.

Uno sviluppo continuo

Attualmente SIP&T sta realizzando un nuovo stabilimento che consentirà di dimezzare i tempi di consegna. Per i maggiori marchi e modelli di trivelle SIP&T progetta e produce il giusto kelly, compatibile con la relativa testa di rotazione. Il range di coppia da tenere presente è ampio e va da 40 a 480 KNm; la massima profondità raggiungibile è 100 m. A tal proposito, va ricordato come la lunghezza massima dell'asta telescopica (di conseguenza, la sua profondità di scavo) e la sua capacità di trivellare il terreno dipendano da tre fattori: la tipologia di macchina da perforazione, la capacità di tiro dell'argano e il tipo di utensile utilizzato. La lunghezza dell'asta telescopica, il numero dei suoi elementi, il passaggio rotary, l'attacco quadro, la flangia di connessione al guida-asta, il giunto di connessione del girevole con il cavo di acciaio di salita/discesa, i sistemi

TUBI RIVESTIMENTO FINO A 3,5 M DI DIAMETRO CON GIUNTI DI ACCOPPIAMENTO A VITE IN ACCIAIO SPECIALE ED IN CASO TRATTATI TERMICAMENTE. LA SALDATURA È AD ARCO SOMMERSO



ammortizzanti superiori e inferiori, il profilo e il passo dei sistemi d'incastro e sgancio sui diversi elementi, così come le parti terminali: tutto può essere realizzato da SIP&T su richiesta del cliente. Tutti i kelly possono essere forniti opzionalmente con un sistema d'insonorizzazione che consiste nell'applicazione di una gomma fonoassorbente incollata tra le guide esterne saldate sui tubi e protette da lamiera metalliche. Il sistema riduce le emissioni sonore ad alta frequenza generate da movimenti a scatti e amplificati dalle sezioni cave (il sistema può anche essere montato su kelly esistenti). Tutto ciò ha reso SIP&T un punto di riferimento nel mercato mondiale dei kelly bar e degli utensili per la perforazione verticale utilizzati nei lavori di fondazione.

I punti di forza

Creatività, esperienza decennale e stretto rapporto con gli utenti finali sono



IL NUOVO STABILIMENTO SIP&T ADIACENTE ALLA STRUTTURA ESISTENTE, I NUOVI SPAZI SONO ARCHITETTURE PENSATE PER MIGLIORARE LA QUALITÀ DEI LUOGHI DI LAVORO, SIA SUL PIANO ESTETICO SIA SU QUELLO DEL COMFORT ESPRESSIONE DELLA PROGRESSIVA E CONTINUA CRESCITA DELL'AZIENDA.

“ SIP&T È UN PUNTO DI RIFERIMENTO NELLO SVILUPPO E PRODUZIONE DI KELLY BAR E UTENSILI PER LA PERFORAZIONE VERTICALE UTILIZZATI NEI LAVORI DI FONDAZIONE ”

state e sono tutt'ora le basi principali di SIP&T per sviluppare con successo i kelly e rotary tools. Per l'azienda è un *modus operandi*: gli ingegneri trasformano idee e proposte provenienti dai cantieri in soluzioni che fanno progredire costantemente i lavori di fondazione. Ai metodi di progettazione più moderni - tra cui spicca l'utilizzo di solid work e a una profonda conoscenza delle formazioni geologiche più diverse - si aggiungono le procedure di calcolo sviluppate internamente: tutto ciò costituisce una solida base per soddisfare le esigenze poste dai cantieri.

Il know-how in ingegneria meccanica fa di SIP&T un partner affidabile; inoltre, il continuo monitoraggio e l'analisi dei feedback degli end user contribuiscono a controllare e documentare il rendimento del prodotto. La forza innovativa

del reparto Ricerca & Sviluppo sta diventando parte essenziale del ciclo produttivo: l'azienda produce gli utensili giusti e, con essi, tutte le relative parti di usura per garantire ai prodotti la massima vita utile. La lunga esperienza in cantiere costituisce la base per la costruzione degli utensili di perforazione e dei pezzi soggetti a usura, in modo da poter offrire prodotti ottimali per ogni esigenza. Durante gli incontri B2B, oltre a illustrare l'utilizzo del prodotto viene proposta una consulenza individuale sulle applicazioni, così da permettere l'aumento della produttività in cantiere.

Il background aziendale consente di ottimizzare gli utensili di perforazione per le diverse esigenze, così da aumentare il rendimento di taglio e massimizzare la capacità di perforazione. “In SIP&T si lavora sulla longevità e

produttività dei prodotti per favorire il successo dei clienti, ad esempio ponendo la massima attenzione al dimensionamento del sistema di apertura di un bucket, ai diversi materiali utilizzati, alla protezione dall'usura, all'ottimizzazione e all'uso di particolari equipaggiamenti”, affermano dall'azienda. “Il nostro punto di forza è proporre soluzioni non ‘preconfezionate’: le specifiche tecniche possono essere sempre adattate in base alle richieste del cliente. Si pianificano programmi di formazioni e seminari. Il concetto aziendale di assistenza comprende non solo pezzi di ricambio e accessori, ma anche formazioni su misura per gli operatori che useranno i prodotti, specie i kelly bar”.

Programmi basati sul livello di conoscenze dei partecipanti e che possono essere adattati in modo flessibile. I formatori forniscono conoscenze di base consolidate sull'utilizzo dei kelly e degli utensili con macchine di fondazione: in tal modo si apprende l'utilizzo, l'assistenza e la manutenzione dei prodotti. La divisione Parts & Service di SIP&T, inoltre, è sempre disponibile per fornire supporto nel lavoro quotidiano e per l'intera durata o ciclo di utilizzo dei prodotti. ■